



Emalia ftalowa specjalna olejoodporna

1.5

Symbol: PKWiU: 20.30.12.0-32-XXXX-XX
KTM: 1313-169-2XXXX-XXX

Kolorystyka: szeroka gama kolorów RAL i według uzgodnień z klientem.

Norma: PN-C-81901: 2002; rodzaj V B

Przeznaczenie: Do malowania uprzednio zagruntowanych powierzchni stalowych i żeliwnych, a w szczególności:
- części maszyn i urządzeń w pomieszczeniach maszynowni i siłowni,
- wewnętrznych części nawodnych statków,
- korpusów obrabiarek i silników elektrycznych,
narażonych na bezpośrednie, okresowe działanie olejów mineralnych.
Stosuje się również do ostatecznego malowania elementów drewnianych i drewnopodobnych.

Charakterystyka ogólna: Emalia ftalowa olejoodporna charakteryzuje się wysokim połyskiem, dobrymi właściwościami mechanicznymi, odpornością na oleje maszynowe, wodę i podwyższoną temperaturę (do ok. 80 °C).

Własności wyrobu:

- gęstość wyrobu, g/cm ³ , max	1,3
- lepkość handlowa, mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C, s	80 - 120
- zawartość części lotnych, % wag., max	40
- zawartość części nielotnych, % obj.	50
- grubość warstwy mokrej, μm	60
suchej, μm	30
- zużycie teoretyczne przy grubości 30 μm, dm ³ /m ²	0,06
- zalecana ilość warstw	1 - 2
- temperatura zapłonu, °C min.	26
- okres gwarancji od daty produkcji, miesięcy	24

Stosowanie:

1. **Podłoże:** Podłoże stalowe zagruntowane farbą antykorozyjną, czyste, suche, bez śladów korozji. Przy renowacji konstrukcji stare, spękane powłoki usunąć, powierzchnię oczyścić z rdzy i innych zanieczyszczeń, przeszlifować ręcznie, odpylić i odtłuścić. Powierzchnie drewniane oczyścić, odpylić i odtłuścić.
2. **Metody nakładania:** Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel, wałek.
Natrysk pneumatyczny: lepkość robocza 25 – 35 s (kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2 °C),
Natrysk hydrodynamiczny:

średnica dyszy:	0,23 - 0,33mm (0,009 - 0,013")
ciśnienie na dyszy:	120 - 200 barów
3. **Przygotowanie emalii:** Przed przystąpieniem do malowania emalię dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć.
Rozcieńczalnik: do wyrobów olejnych i ftalowych
PKWiU: 20.30.22.0-02-0001-XX KTM: 1318-121-12010-6XX
Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej
4. **Warunki malowania:**
 - temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
 - wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
 - temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.
5. **Czas schnięcia:** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 55±5 %,

nie więcej niż:	pyłosuchość (stopień 1)	-	10 h,
	suchość dotykowa (stopień 3)	-	20 h
6. **Nakładanie kolejnej warstwy:** w temp. 20 ± 2 °C - po minimum 24 h
Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.
7. **Poprzednie wymalowania:** farby alkidowe (ftalowe) do gruntowania produkcji RAFIL.

Warunki BHP i P.Poż.: Ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Temperatura do 30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe: Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

Dopuszczalna zawartość LZO wg dyrektywy 2004/42/WE (kategoria A/i/FR): 500 g/l.

Produkt zawiera max.: 387 ÷ 456 g/l LZO (zależnie od koloru emalii).

*Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.
W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.*